

G114 - TUNDRA

Cold Protection Pvc



EN 388:2003



2142

EN 388:2016



2142X

EN 511



221



EN 420



"Debido a la adaptación al nuevo Reglamento UE 2016/425 y al nuevo EN 388: 2016, EN ISO 374-1: 2016, EN 374-2: 2015 y EN 16523-1: 2015 sobre Guantes de Protección, COFRA se está comprometiendo a recertificar todos los Guantes de Protección. Por este motivo, aún se pueden encontrar guantes en almacén y en el mercado con las antiguas normas EN 388: 2003, EN 374-1: 2003, EN 374-2: 2003, EN 374-3: 2003. COFRA garantiza que sus producciones no tienen diferencias técnicas y cualitativas y cumplen todas con las regulaciones actuales"

Características

- Guante específico para trabajos en almacenes frigoríficos
- Ideal también para usos outdoor y protección contra intemperie como nieve, viento, humedad y frío
- Tejido resistente al agua y antiviento
- Palma de PVC antideslizante, ideal para uso tanto en ambientes secos como mojados. El material garantiza flexibilidad y óptima resistencia a la rotura aun en condiciones de bajas temperaturas
- Acolchado 3M™ THINSULATE™ Insulation (de calidad superior Extra Warmth, 100 g/m²), gracias a los espesores reducidos garantiza el mejor aislamiento térmico y una completa libertad de movimiento
- Puño extra-largo canalé, no permite el ingreso de aire frío*
- Guantes conformes al Reglamento CE n.1935/2004 ("Materiales y objetos destinados al contacto directo con los alimentos") y al más específico Reglamento UE n.10/2011 ("Materiales y objetos de plástico destinados al contacto directo con los alimentos"), que garantizan la seguridad de los materiales usados y la protección contra la migración de sustancias en los alimentos**
- Conformidad al Reglamento REACH de todas las partes del guante
- Lavable (prueba efectuada en los laboratorios COFRA***)

Palma	PVC				
Dorso	Tejido poliéster				
Forro	Poliéster				
Acolchado	3M™ THINSULATE™ Insulation (100 g/m²)				
Puño	Poliéster				
Color	Navy/negro				
Área De Uso	Almacenes frigoríficos, manipulación de pescado o hortofrutas, manipulación en almacén, operaciones de carga y descarga al exterior durante el invierno, trabajos al aire libre en presencia de nieve y intemperie				
Tallas	7 (S)	8 (M)	9 (L)	10 (XL)	11 (XXL)
Longitud	26 cm	27 cm	28 cm	29 cm	30 cm

Embalaje	Código		Cantidad		
	G114-D100		1 docena (12 bolsas de 1 par)		
	G114-K100		Bulto de 6 docenas (72 bolsas de 1 par)		



ACONSEJADO PARA AMBIENTES DE TRABAJO CON TEMPERATURAS HASTA -30 °C AUN PARA LA INTEMPERIE Y DE MANERA CONTINUA



WATER RESISTANT

EXCELENTE PARA TRABAJOS A BAJAS TEMPERATURAS



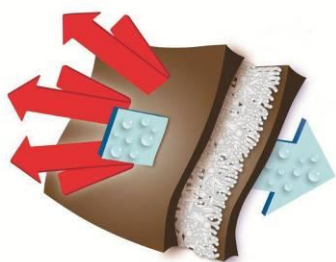
* El guante a grandes rasgos está proyectado con la ayuda de instrumentos termográficos que permiten reducir al mínimo la dispersión térmica del microclima interior.

** Las pruebas (efectuadas en los laboratorios SATRA, UK) garantizan el uso de los guantes para contactos con varios alimentos, incluso los del sector de la pesca y hortofrutas (para mayores informaciones solicitar la Declaración de Conformidad).

*** Probado a 5 ciclos de lavado según la norma ISO 6330



Guante TUNDRA lleva forro 100% 3M™ THINSULATE™ Insulation. Prácticamente el doble de cálido en relación con los acolchamientos normales del mismo peso, perfectamente transpirable, no absorbe la humedad, el aislamiento térmico se mantiene constante incluso en caso de compresión y repetidos lavados y, gracias al menor grosor, favorece una gran libertad de movimiento.



- ✓ **Retiene el calor de manera excepcional**
- ✓ **Extremadamente duradero**
- ✓ **Eficaz incluso húmedo**

ESPECÍFICAS TÉCNICAS DE SEGURIDAD

NORMA	DESCRIPCIÓN	REQUISITO MÍNIMO / RANGE	RESULTADO CONSEGUIDO
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Determinación de pH (palma)	3,5 < pH < 9,5	6,95
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Determinación de pH (dorso)	3,5 < pH < 9,5	7,10
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.2)	Determinación de pH (forro)	3,5 < pH < 9,5	7,05
EN 420:2003 + A1 2009 (par. 4.3.3)	Determinación de cromo VI	≤ 10 mg/kg	NO GRABANDO
UNI EN 14362-1/3:2012	Aminas aromáticas y cancerígenos	≤ 30 ppm	NO GRABANDO

NORMA	DESCRIPCIÓN		NIVEL					NIVEL CONSEGUIDO
			1	2	3	4	5	
EN 388:2016 (par. 6.1)	Resistencia a la abrasión (número de rozamientos)		≥ 100	≥ 500	≥ 2000	≥ 8000	-	2
EN 388:2016 (par. 6.2)	Prueba de corte *: resistencia al corte por cuchilla (índice)		≥ 1,2	≥ 2,5	≥ 5,0	≥ 10,0	≥ 20,0	1
EN 388:2016 (par. 6.4)	Resistencia al desgarro (N)		≥ 10	≥ 25	≥ 50	≥ 75	-	4
EN 388:2016 (par. 6.5)	Resistencia a pinchazos (N)		≥ 20	≥ 60	≥ 100	≥ 150	-	2
EN 388:2016 (par. 6.3) - EN ISO 13997	TDM *: resistencia al corte (N)	A	B	C	D	E	F	X
		≥ 2	≥ 5	≥ 10	≥ 15	≥ 22	≥ 30	
EN 388:2016 (par. 6.6) - EN 13594:2015	Protección contra golpes	P			AUSENTE			AUSENTE
		Alcanzado			Prueba no realizada			

Si uno de los índices de marcado está marcado con:

- la letra "X" significa que la prueba no ha sido realizada y no es aplicable;
- el número "0" significa que la prueba ha sido realizada pero no se ha alcanzado el nivel mínimo de prestaciones.

NORMA	DESCRIPCIÓN	NIVEL				NIVEL CONSEGUIDO
		1	2	3	4	
EN 511:2006 (par. 4.5)	Frío convectivo Aislamiento térmico I_{TR} (m² K/W)	$0,10 \leq I_{TR} < 0,15$	$0,15 \leq I_{TR} < 0,22$	$0,22 \leq I_{TR} < 0,30$	$0,30 \leq I_{TR}$	2
EN 511:2006 (par. 4.6) - ISO 5085-1	Frío por contacto Resistencia térmica R (m² K/W)	$0,025 \leq R < 0,050$	$0,050 \leq R < 0,100$	$0,100 \leq R < 0,150$	$0,150 \leq R$	2
EN 511:2006 (par. 4.3) - ISO 15383	Impermeabilidad al agua*	1 Alcanzado		0 No alcanzado		1

* El nivel de prestaciones 1 indica que no se ha verificado ningún paso de agua al final del período de prueba. Cuando este requisito no se satisfaga, entonces se indica un nivel de prestaciones 0 y el guante se moja puede perder sus capacidades aislantes.

Si uno de los índices de marcado está marcado con:

- la letra "X" significa que la prueba no ha sido realizada y no es aplicable;
- el número "0" significa que la prueba ha sido realizada pero no se ha alcanzado el nivel mínimo de prestaciones.

NORMA / DESCRIPCIÓN	SIMULANTE		REQUISITO MÍNIMO	RESULTADO CONSEGUIDO
Reglamentos 10/2011 Materiales y objetos de plástico destinados al contacto con productos alimentarios EN 1186-3:2002 Materiales y artículos en contacto con productos alimenticios - Plásticos - Métodos de ensayo para la migración global en simuladores de alimentos acuosos por inmersión total Migración global, 10 dd / 20 °C	Palma	10% Etanol	$< 10 \text{ mg/dm}^2$	5,3 mg/dm²
		20% Etanol	$< 10 \text{ mg/dm}^2$	3,7 mg/dm²
	Dorso	10% Etanol	$< 10 \text{ mg/dm}^2$	6,5 mg/dm²
		3% ácido Acético	$< 10 \text{ mg/dm}^2$	5,0 mg/dm²
		20% Etanol	$< 10 \text{ mg/dm}^2$	5,8 mg/dm²
		50% Etanol	$< 10 \text{ mg/dm}^2$	9,5 mg/dm²

NORMA / DESCRIPCIÓN	SIMULANTE		ELEMENTO (mg/Kg de los productos alimentarios)							REQUISITO MÍNIMO
			Ba	Co	Cu	Fe	Li	Mn	Zn	
Reglamentos 10/2011 Materiales y objetos de plástico destinados al contacto con productos alimentarios EN 1186-3:2002 Análisis de metales extraíbles mediante la técnica ICP-OES resultante del contacto con simulantes de alimentos	Palma	10% Etanol	0,6	0,05	5	48	0,6	0,6	25	RESULTADO CONSEGUIDO
		3% ácido Acético	/	<0,05	<0,05	<1	<0,1	<0,1	7,1	
		20% Etanol	0,7	<0,05	<0,05	<1	<0,1	<0,1	<1	
		50% Etanol	<1	<0,05	<0,05	<1	<0,1	<0,1	<1	
	Dorso	10% Etanol	<0,1	<0,05	<0,05	<1	<0,1	<0,1	<1	RESULTADO CONSEGUIDO
		3% ácido Acético	<0,1	<0,05	<0,05	<1	<0,1	<0,1	<1	
		20% Etanol	<0,1	<0,05	<0,05	<1	<0,1	<0,1	<1	
		50% Etanol	<0,1	<0,05	<0,05	<1	<0,1	<0,1	<1	